Manuale uso_VS02 13-04-2011 13:53 Pagina 1

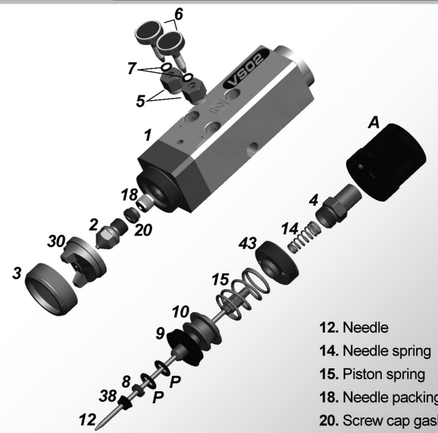
FREQUENTLY ASKED QUESTIONS

PROBLEM	CAUSE	REMEDY
Paint settles in a larger quantity on one of the 2 sides	1) One of the central holes of the head is blocked with paint or is damaged. 2) Some paint is stuck on a lining inside the nozzle. 3) The nozzle hole is damaged.	1) Clean or replace it. 2) Remove the nozzle and clean thoroughly. 3) Replace it.
Irregular form of the range	1) The pulverization pressure is low. 2) The paint output pressure is high. 3) The paint thickness is high. 4) The nozzle is damaged.	1) Increase the pulverization pressure. 2) Reduce the paint pressure. 3) Thin it. 4) Replace it.
Paint settles to a greater extent at the edges of the range	1) Insufficient air is flowing through the centre of the head. 2) The pulverization pressure is high. 3) Some paint has blocked the passage of air between the head and the nozzle. 4) The head is not suitable for the nozzle (different size).	1) Increase it by adjusting the nut. 2) Reduce it. 3) Clean the head and the nozzle. 4) Replace it with a suitable one.
Bow-shaped range	1) One of the holes on the head nozzles is blocked. 2) The nozzle hole is damaged.	1) Clean it. 2) Replace it.
Paint comes out intermittently.	1) The paint is not getting to the nozzle. 2) The passage of paint in the spray-gun is blocked. 3) The nozzle has not been placed properly in its housing. 4) The nozzle housing in the spray-gun is damaged. 5) The gasket for the airtight sealing of the rod is worn. 6) The paint is very thick.	1) Check the pump delivery. 2) Clean it. 3) Screw it. 4) Replace it. 5) Replace it. 6) Thin it.
Paint settles to a greater extent at the centre of the range.	1) The input pressure of the paint is high. 2) The range breadth regulator is damaged.	1) Reduce it. 2) Replace it.
Paint is coming out of the drain hole.	1) The seal of the rod is worn. 2) The adjustment nut of the seal is slackened.	1) Replace it. 2) Screw it.
Leaking of paint from the nozzle.	1) The cone of the rod or the nozzle is damaged. 2) The rod does not slide well inside the spray-gun. 3) Dry paint is blocking the seal rod. 4) The recoil spring of the rod is broken or released.	1) Replace the rod and nozzle. 2) Oil the sliding parts. 3) Replace the seal and clean its housing. 4) Replace it.
The pulverization air does not stop.	1) The recoil spring of the piston is broken or released. 2) The airtight sealing gasket at the end of the piston is worn.	1) Replace it. 2) Replace it.
The pulverization air does not come out.	1) The sliding of the rod is blocked. 2) The pressure gasket of the piston is worn. 3) The opening pressure of the piston is too low.	1) Clean it or oil it. 2) Replace it. 3) Increase it.

AUTOMATIC SPRAY GUNS
spraycolor®
since 1968, a family tradition

VS02

USE AND MAINTENANCE MANUAL

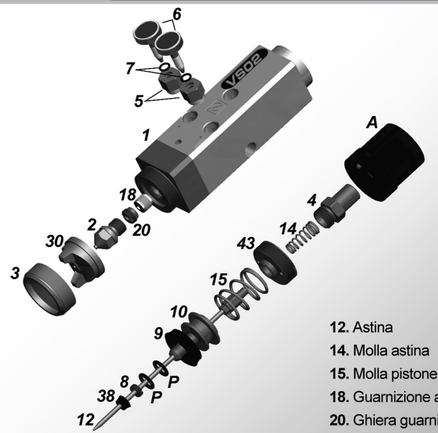


1. Casing
2. Nozzle
3. Nut for head
4. Spring container
5. Air valve
6. Air regulation screw
7. O-ring gasket
8. Screw cap gasket
9. Piston gasket
10. Piston
12. Needle
14. Needle spring
15. Piston spring
18. Needle packing gasket
20. Screw cap gasket
30. Head
38. Gasket
43. Cylinder cap
A. Pain regulation
P. O-ring gasket

AUTOMATIC SPRAY GUNS
spraycolor®
since 1968, a family tradition

VS02

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE



1. Corpo
2. Ugello
3. Ghiera testina
4. Contenitore molla
5. Valvola aria
6. Ghiera regolazione aria
7. Guarnizione OR
8. Ghiera guarnizione
9. Guarnizione pistone
10. Pistone
12. Astina
14. Molla astina
15. Molla pistone
18. Guarnizione astina
20. Ghiera guarnizione
30. Testina
38. Guarnizione
43. Tappo cilindrico
A. Dosatore vernice
P. Guarnizione OR

DOMANDE FREQUENTI

PROBLEMA	CAUSA	RIMEDIO
La vernice si deposita in quantità maggiore su uno dei 2 lati	1) Uno dei fori centrali della testina è otturato dalla vernice o danneggiato. 2) Della vernice si è bloccata su una parete all'interno dell'ugello. 3) Il foro dell'ugello è danneggiato.	1) Pulire o sostituire. 2) Togliere l'ugello e pulire accuratamente. 3) Sostituire.
Forma irregolare del ventaglio	1) La pressione di polverizzazione è bassa. 2) La pressione di uscita della vernice è elevata. 3) La densità della vernice è elevata. 4) L'ugello è danneggiato.	1) Aumentare la pressione di polverizzazione. 2) Diminuire la pressione della vernice. 3) Diluire. 4) Sostituire.
La vernice si deposita maggiormente ai lati del ventaglio	1) L'aria che attraversa il centro della testina è insufficiente. 2) La pressione di polverizzazione è elevata. 3) Della vernice ha otturato il passaggio aria tra la testina e l'ugello. 4) La testina non è adatta all'ugello (misura diversa).	1) Aumentare registrando con la ghiera. 2) Diminuire. 3) Pulire la testina e l'ugello. 4) Sostituirla con una idonea.
Forma del ventaglio ad arco	1) Uno dei fori sui beccucci della testina è otturato. 2) Il foro dell'ugello è danneggiato.	1) Pulire. 2) Sostituire.
La vernice esce ad intermittenza.	1) Non arriva la vernice all'ugello. 2) Il passaggio di vernice nella pistola è otturato. 3) L'ugello non è arrivato bene nella sede. 4) La sede dell'ugello sulla pistola è danneggiata. 5) La guarnizione di tenuta dell'astina è consumata. 6) La vernice è molto densa.	1) Controllare la mandata della pompa. 2) Pulire. 3) Avvitare. 4) Sostituire. 5) Sostituire. 6) Diluire.
La vernice si deposita maggiormente al centro del ventaglio.	1) La pressione di arrivo della vernice è elevata. 2) Il regolatore della larghezza del ventaglio è danneggiato.	1) Diminuire. 2) Sostituire.
Esce vernice dal foro di scarico.	1) Il premistoppa dell'astina è consumato. 2) La ghiera di registro del premistoppa è allentata.	1) Sostituire. 2) Avvitare.
Perdita di vernice dall'ugello.	1) Il cono dell'astina o dell'ugello è danneggiato. 2) L'astina non scorre bene all'interno della pistola. 3) Vernice secca blocca l'astina del premistoppa. 4) La molla di ritorno dell'astina è rotta o scarica.	1) Sostituire astina e ugello. 2) Oliare le parti di scorrimento. 3) Sostituire il premistoppa e pulirne la sede. 4) Sostituire.
L'area di polverizzazione non si arresta.	1) La molla di ritorno del pistone è rotta o scarica. 2) La guarnizione di tenuta alla fine del pistone è usurata.	1) Sostituire. 2) Sostituire.
L'area di polverizzazione non esce.	1) L'astina è bloccata nello scorrimento. 2) La guarnizione di pressione del pistone è consumata 3) La pressione di apertura del pistone è insufficiente.	1) Pulire o oliare. 2) Sostituire. 3) Aumentare.

1 - CONTENUTO
1 - CONTENTS

spraycolor® ringrazia per aver scelto i nostri prodotti.
Nella confezione è presente la pistola automatica per verniciatura mod. VS02 con il certificato di collaudo e garanzia.

Thank you for choosing **spraycolor**® *products. The model VS02 paint automatic spray-gun is contained in the pack with his certificate of testing and warrantee.*

2 - AVVERTENZE
2 - INSTRUCTIONS

Si raccomanda lo smaltimento dell'imballo e di evitare la dispersione nell'ambiente seguendo le normative locali.

You are advised to dispose of the packaging in accordance with the local regulations and to avoid littering the environment.

3 - SICUREZZA
3 - SAFETY

Effettuare le operazioni di installazione pistola a macchinario spento.

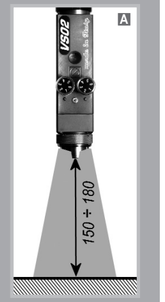
Carry out the spray-gun installation operations with the machinery switched off.

4 - INSTALLAZIONE
4 - INSTALLATION

La distanza consigliata fra il tappeto e la testina è compresa tra 150÷180 mm (fig. A). La pistola è provvista di ingressi da 1/4" gas (fig.B).
Le tubazioni di connessione dovranno essere dei seguenti diametri consigliati:
1 - ingresso vernice minimo mm 8x10
2 - aria pilota (apertura di comando) sezione minima mm 6x8
3 - aria di atomizzazione sezione minima mm 8x10
IMPORTANTE verificare l'assenza di impurità o residui all'interno delle tubazioni.

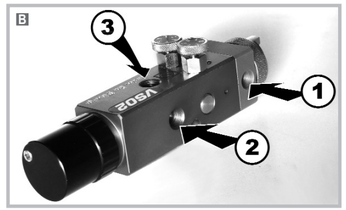
The recommended distance between the belt and the head is 150-180 mm (fig. A). The spray-gun is provided with 1/4" gas intake points (fig. B).

A



The connection tubes must have the following recommended diameters:
1 – paint intake point minimum 8x10 mm
2 – pilot air (control opening) minimum section 6x8 mm
3 – atomization air minimum section 8x10 mm
***IMPORTANT** check that the insides of the tubes are free of impurities and residues.*

B



5 - PRESSIONI DI UTILIZZO
5 - USE PRESSURES

Aria pilota (apertura di comando)	CONSIGLIATA 3.0 bar (max 3.5 bar)
Aria polverizzazione	CONSIGLIATA 1.8 ÷ 2.5 bar
Ingresso vernice pompa	variabile in funzione della densità
Pilot air (control opening)	*RECOMMENDED 3.0 bar (max 3.5 bar)*
Pulverization air	*RECOMMENDED 1.8 - 2.5 bar*
Paint pump intake point	*variable depending on thickness*

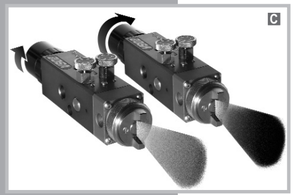
6 - DIAMETRI DISPONIBILI DI KIT: ASTINA TESTINA UGELLO
6 - DIAMETERS AVAILABLE FOR ROD-HEAD-NOZZLE KITS

La pistola è fornita completa di kit astina-testina-ugello nella misura desiderata, sono disponibili di serie i seguenti diametri:
Ø 0.8 per piccole quantità di vernici a media densità
Ø 1.0 per medie quantità di vernici a media densità
Ø 1.2 per medie quantita di vernici a alta densità
Ø 1.5 per grandi quantità di vernici a alta densità

The spray-gun is supplied with a needle-head-nozzle kit in the desired size; the following diameters are available mass-produced:
Ø 0.8 for small quantities of medium thickness paint
Ø 1.0 for medium quantities of medium thickness paint
Ø 1.2 for medium quantities of high thickness paint
Ø 1.5 for large quantities of high thickness paint

7 - PRIMO AVVIAMENTO IN MACCHINA
7 - INITIAL START-UP IN MACHINE

C



D

Dopo avere installato la pistola nella cabina di verniciatura e avere regolato le pressioni come consigliato al paragrafo 5 procedere alla regolazione in funzione all'utilizzo richiesto
- regolare la quantità desiderata di vernice con il volantino (fig. C) posteriore alla pistola.

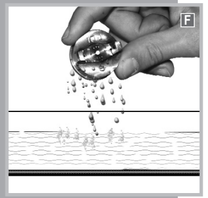
E

La regolazione del ventaglio di atomizzazione è possibile con i due volantini numerati sulla pistola. Il volantino a destra regola l'ampiezza del ventaglio sulla testina (fig. D). Il volantino a sinistra regola il flusso di aria al centro della testina (fig. E).

After you have installed the spray-gun in the spray booth and regulated the pressures as advised in paragraph 5, proceed with the adjustment according to the required use
- regulate the desired quantity of paint with the back adjustment wheel (fig. C) on the spray-gun.
Regulation of the range of atomization is possible with the two side adjustment wheels of the spray-gun. The right adjustment wheel regulates the width of the range on the head (fig. D). The left adjustment wheel regulates the airflow at the centre of the head (fig. E).

8 - MANUTENZIONE ORDINARIA
8 - ROUTINE MAINTENANCE

F



La pulizia della pistola è indispensabile per un buon funzionamento della stessa.
Per la pulizia esterna del corpo pistola non usare mai detergenti corrosivi o abrasivi (fig. F), quando possibile evitare l'utilizzo di macchine ad alta pressione,così facendo si manterranno sempre visibili e di facile lettura i riferimenti indispensabili alle regolazioni.
- Ad ogni fermo macchina svuotare la vernice presente nella pistola e spruzzare con acqua pulita o altro detergente per non meno di 15 minuti.

Quando si smonta il kit astina testina ugello procedere come segue:

G

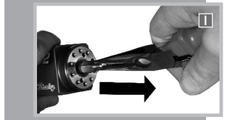
- allentare e togliere il volantino vernice (fig. G)
- rimuovere il contenitore molla (pz.4) e la molla astina (pz.14) (fig.H)
- con l'aiuto di una pinza estrarre l'astina (fig. I)
- svitare la ghiera (fig. L).
- togliere la testina e soffiare nei fori con aria compressa dall'esterno verso l'interno (fig. M).
- allentare e togliere l'ugello utilizzando una chiave esagonale da 13 mm (fig. N).
- svitare la ghiera (pz 20) per estrarre la guarnizione (pz 18) (fig O).

PER RIMONTARE IL TUTTO PROCEDERE IN SENSO INVERSO.

H

IMPORTANTE Osservare il corretto verso di inserimento della guarnizione (fig P); l'ugello deve essere sempre montato prima dell'astina.

I



It is essential to clean the spray-gun in order that it will operates properly.
To clean the outside of the spray-gun body never use corrosive or abrasive detergents (fig. F) and whenever possible avoid using high pressure machines. In this way the indispensable references for regulation will always remain visible and easy to read.
- At every machine shutdown, empty the spray-gun of any paint that is present and spray it with clean water or another detergent for at least 15 minutes.

L

Proceed as follows when you dismantle the rod-head-nozzle kit:
- slacken and remove the paint adjustment wheel (fig. G)
- remove the spring container (4) and the needle spring (14) (fig. H)
- use pliers to remove the needle (fig. I)
- unscrew the nut for head (fig. L).
- remove the head and blow compressed air into the holes from the outside towards the inside (fig. M).
- slacken and remove the nozzle using a 13mm hexagonal spanner (fig. N).
- unscrew the cap gasket (20) to remove the packing gasket (18) (fig. O)

M

PROCEED IN REVERSE ORDER TO REASSEMBLE EVERYTHING.

O

***IMPORTANT** The nozzle must always be assembled before the needle. Observe the proper order of insertion of the seal (fig.P).*

N

P

www.spraycolor.com

Assistenza Clienti /
Customer Service:
tech@spraycolor.com